

Nýtovací nástavec/adaptér
na vrtačku pro trhací nýty / CZ

Nitovací nadstavec/adaptér
na vrtačku pre trhacie nity / SK

Popszegecselő adapter fúrógépbe / HU

Nietaufsatz/Bohrmaschinennietadapter für Blindnieten / DE

Blind Rivet Drill Adapter / EN

Estensione per rivettatura/adattatore per trapano per rivetti a strappo / IT

Pieza añadida remachadora/adaptador del taladro para remaches de seguridad antirrobo / ES

Adapteur de rivetage/adapteur pour la perceuse aux rivets aveugles / FR

Nakładka/adapter do nitowania do wiertarki do nitów zrywalnych / PL



Původní návod k použití

Preklad pôvodného návodu na použitie

Az eredeti használati utasítás fordítása

Übersetzung der ursprünglichen Bedienungsanleitung

Translation of the original user's manual

Traduzione del manuale per l'uso originale

Traducción del manual de uso original

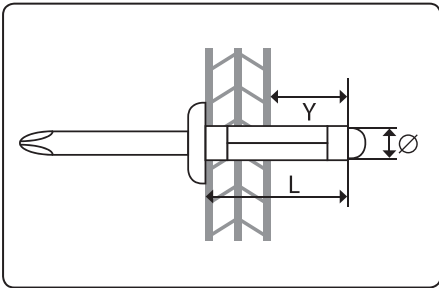
Traduction du mode d'emploi original

Тлумачення oryginalnej instrukcji obsługi





Obr. 1 • 1. ábra • Abb. 1 • Fig. 1 • Rys. 1



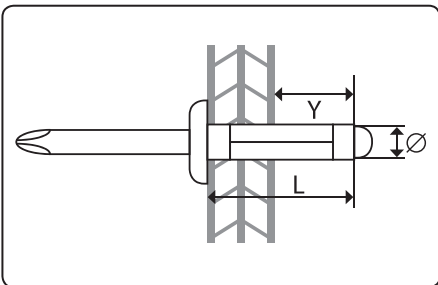
Obr. 2 • 2. ábra • Abb. 2 • Fig. 2 • Rys. 2



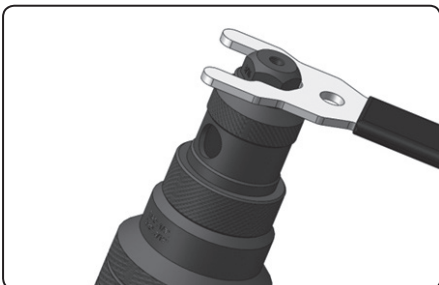
Obr. 3 • 3. ábra • Abb. 3 • Fig. 3 • Rys. 3



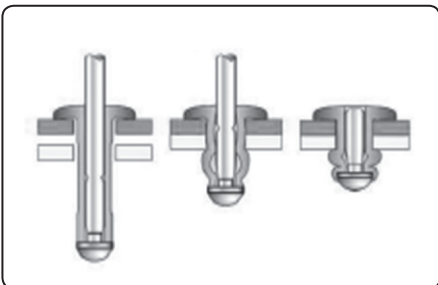
Obr. 4 • 4. ábra • Abb. 4 • Fig. 4 • Rys. 4



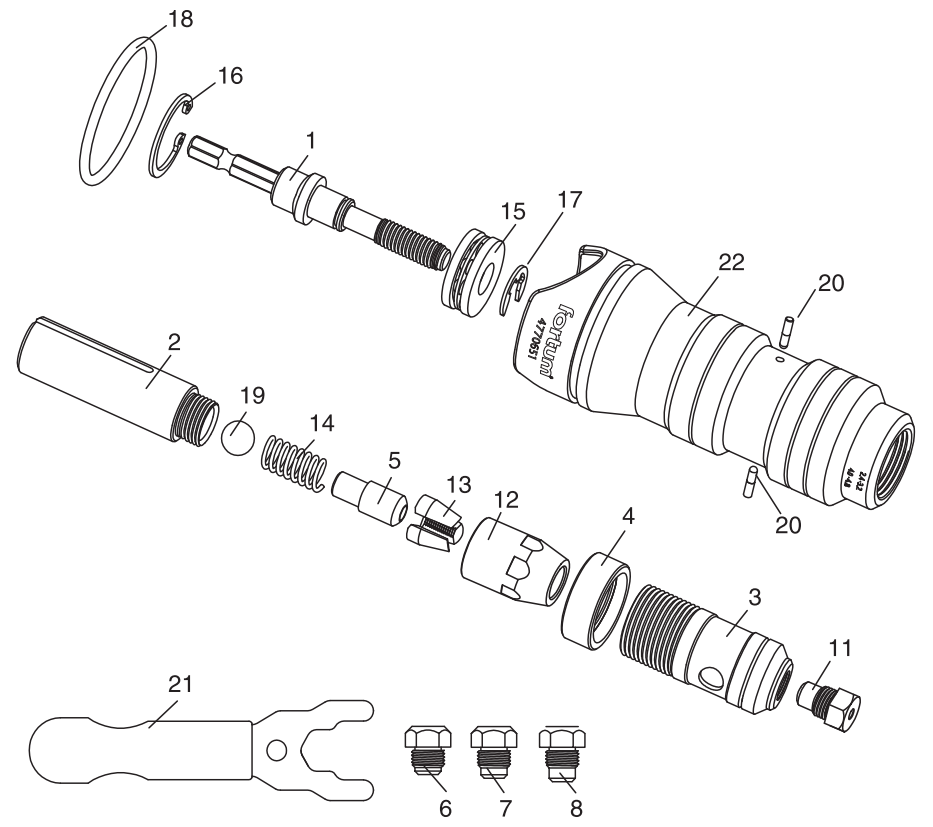
Obr. 5 • 5. ábra • Abb. 5 • Fig. 5 • Rys. 5



Obr. 6 • 6. ábra • Abb. 6 • Fig. 6 • Rys. 6



Obr. 7 • 7. ábra • Abb. 7 • Fig. 7 • Rys. 7



Obr. 8 • 8. ábra • Abb. 8 • Fig. 8 • Rys. 8

• A termékre az eladástól számított 2 év garanciát adunk (a vonatkozó törvény szerint). Amennyiben a vevő tájékoztatást kér a garanciális feltételekről (termékhiba felelősségről), akkor az eladó ezt az információt írásos formában köteles kiadni.

• A garancia csak a rejtett (belső vagy külső) anyaghibákra és gyártási hibákra vonatkozik, a használat vagy a termék nem rendeltetésszerű használatából, túlterheléséből vagy sérüléséből eredő kopásokra és elhasználódásokra, vagy meghibásodásokra nem.

• Amennyiben az eladó és a vevő kapcsolatában jelentkező vitát a felek nem tudják egymás között békés úton elrendezni, akkor a vevőnek joga van arra, hogy a Fogyasztóvédelmi Felügyelőséghez forduljon. Ez a szervezet foglalkozik a fogyasztóvédelmi ügyekkel. További információkat a Fogyasztóvédelmi Felügyelőség honlapján talál.

Robbantott ábra (8. ábra)

DE

Einleitung

Sehr geehrter Kunde,
wir bedanken uns für Ihr Vertrauen, dass Sie der Marke Fortum® durch den Kauf dieses Produktes geschenkt haben.
Im Falle von jeglichen Fragen wenden Sie sich bitte an unseren Kunden- und Beratungsservice:

www.fortum.cz
servis@madalbal.cz

Hersteller: Madal Bal a. s.
Průmyslová zóna Příluky 244, 76001 Zlín,
Tschechische Republik

Herausgegeben am: 28. 7. 2020

HINWEIS

- Es ist strengstens verboten, einen Nietadapter mit irgendeinem Schlagwerkzeug (Hammerwerkzeug) zu verwenden!
- Verwenden Sie keine anderen Größen von Nieten, als die in den Anweisungen angegeben sind und zu denen die Nietenden (nosepieces) zusammen mit dem Nietadapter geliefert wurden.
- Die Arbeit mit dem Nietadapter für Nietmuttern erfordert eine ordnungsgemäße Kontrolle und die Anwendung einer angemessenen Kraft. Bei der Arbeit mit dem Nietaufsatz muss darauf geachtet werden, dass eine angemessene Kraft / Drehmoment einschließlich der richtigen Geschwindigkeit verwendet wird. Dies gilt insbesondere in der letzten Phase beim Anziehen vor allem von größten Nieten, wo wir empfehlen, die Geschwindigkeit vor dem Abreißen des Dorns zu verringern, um die am stärksten belasteten Teile des Nietaufsatzes nicht zu beschädigen. Daher kann die Anwendung unverhältnismäßiger Kraft kein Grund sein, einen Reklamationsanspruch auf einen Nietadapter anzuerkennen.

Charakteristik – Verwendungszweck

• Der Profi-Nietadapter Fortum® 4770651 ist nach dem Spannen in den Spannkopf einer Akku- oder elektrischen Bohrmaschine zur Verwendung als Nietgerät zum Setzen von Blindnieten aus Aluminium (Abb. 1), Stahl und Edelstahl mit Schaftdurchmesser nach der nachstehenden Tabelle Nr. 1 bestimmt. Der maximale Hub des Nietadapters beträgt 1,7 cm, d.h. Entfernung Y nach Abb: 2, wobei jedoch dieser Abstand in den meisten Fällen kleiner als 1,2 cm sein sollte. Die Gesamtlänge vom Nietenschaft kann bis zu 30 mm betragen.

Durchmesser vom Nietenschaft	(mm) (")	2,4	3,2	4,0	4,8
		3/32"	1/8"	5/32"	3/16"
Nietenmaterial	Aluminium	✓	✓	✓	✓
	Stahl/Kupfer	✓	✓	✓	✓
	Edelstahl	✓	✓	✓	✓

Tabelle 1

• Der Nietadapter wird zusammen mit vier Nietaufsätzen zum Setzen von Nieten mit Schaftdurchmesser 2,4 mm (3/32"); 3,2 mm (1/8"); 4,0 mm (5/32"); 4,8 mm (3/16") geliefert - Abb. 3.

Die Nietadapter ersetzt ein Nietgerät mit eigenem Antrieb vollkommen, und da eine Bohrmaschine ein geläufiges Ausstattungsmerkmal ist, kann man den Nietadapter als ergänzendes Zubehör zur Bohrmaschine zu einem günstigeren Preis besitzen, als ein komplettes Nietgerät mit eigenem oder pneumatischem Antrieb.

! WARNUNG

• Lesen Sie vor dem Gebrauch die komplette Bedienungsanleitung und halten Sie diese in der Nähe des Gerätes, damit sich der Bediener mit ihr vertraut machen kann. Falls Sie das Produkt jemandem ausleihen oder verkaufen, legen Sie stets diese Bedienungsanleitung bei. Verhindern Sie die Beschädigung dieser Bedienungsanleitung. Der Hersteller trägt keine Verantwortung für Schäden oder Verletzungen infolge vom Gebrauch des Gerätes im Widerspruch zu dieser Bedienungsanleitung. Machen Sie sich vor dem Gebrauch des Gerätes mit allen seinen Bedienelementen und

Bestandteilen vertraut. Überprüfen Sie vor Gebrauch, ob alle Bestandteile fest angezogen sind und ob nicht ein Teil des Gerätes fehlt, beschädigt bzw. falsch installiert sind. Benutzen Sie kein Gerät mit beschädigten oder fehlenden Teilen, sondern stellen Sie seine Reparatur oder Austausch in einer autorisierten Werkstatt der Marke Extol® sicher - siehe Kapitel Service und Instandhaltung oder auf der Webseite am Anfang der Gebrauchsanleitung.

Einstellung der Bohrmaschine

- Stellen Sie immer die niedrigste Drehzahl der Bohrmaschine ein, da das Drehmoment bei niedrigeren Drehzahlen höher ist. Andernfalls ist das Anzugsmoment der Bohrmaschine möglicherweise nicht ausreichend.
- Wenn die Bohrmaschine die Möglichkeit hat, den Anzugsbetriebsmodus einzustellen, und das Anzugsdrehmoment selbst beim Einstellen des höchstmöglichen Stufe nicht ausreicht, stellen Sie den Bohrbetriebsmodus ein (Bohrersymbol am Drehmomentstufenring) - diese Einstellung ist Standard für Akku-Bohrer. Wenn das Anzugsmoment auch beim Einstellen der Bohrbetriebsart nicht ausreicht, muss eine Bohrmaschine mit einem höheren Drehmoment ausgewählt werden.

! WARNUNG

- Es ist nicht zulässig, Werkzeuge mit irgendwelchen Stößen zum Antreiben des Nietadapters zu verwenden, da der Nietadapter beschädigt wird.
- In der nachstehenden Tabelle Nr. 2 sind die Mindestanforderungen an das Drehmoment für die jeweiligen Abmessungen der Blindnieten aus verschiedenen Werkstoffen angegeben. Ist das für die jeweilige Abmessung des Blindnieten in der Tabelle Nr. 2 angeführte Drehmoment nicht ausreichend, verwenden Sie ein Werkzeug mit einem höheren Drehmoment, da die am Werkzeug angeführten Drehmomentwerte nicht genau sein müssen.

Nietgröße / Material	2,4 mm	3,2 mm	4,0 mm	4,8 mm
Aluminium (ALU)	2 Nm 1,5 lbf.ft	3 Nm 2,2 lbf.ft	4 Nm 3,0 lbf.ft	6 Nm 4,4 lbf.ft
Stahl (STEEL)	2 Nm 1,5 lbf.ft	4 Nm 3,0 lbf.ft	5 Nm 3,7 lbf.ft	9 Nm 6,6 lbf.ft
Edelstahl (INOX)	3 Nm 2,2 lbf.ft	5 Nm 3,7 lbf.ft	8 Nm 5,9 lbf.ft	12 Nm 8,9 lbf.ft

Tabelle 2

Maximale Drehzahl: < 600 min⁻¹

Arbeitstemperatur der Umgebung: -20 bis +120°C.

Anwendung des Nietadapters

! WARNUNG

- Benutzen Sie beim Einsatz des Nietadapters einen zertifizierten Augenschutz, nitril- oder polyurethangetauchte Arbeitshandschuhe und Arbeitskleidung.

- Schieben Sie die Sechskantwelle des Adapters ausreichend tief in den Spannkopf der Bohrmaschine hinein und sichern Sie die Welle durch festes Spannen vom Spannkopf.**
- Halten Sie mit einer Hand den Nietadapter fest (Abb. 4), stellen Sie eine Rechtsdrehung des Spannkopfs ein und durch Inbetriebsetzung der Bohrmaschine verschieben sich die Backen in Richtung zur Bohrmaschine.**
Sollten sich die Backen während des Bohrmaschinenbetriebs nicht verschieben, drücken Sie auf die Backen mit einem geeigneten Werkzeug, wodurch sie sich in Bewegung setzen sollten. Sind die Backen zu sehr nach vorn geschoben, kann man den Nietaufsatz nicht in den Nietadapter einschrauben (Abb. 8, Position 6, 7, 8, 11). Die Nietaufsätze unterscheiden sich in ihrer Länge nach dem Bohrungsdurchmesser zum Einschieben des Nietschafts.
- Schrauben Sie in den Nietadapter den Nietaufsatz ein, dessen Nummer dem Durchmesser des Nietschafts entspricht (siehe Abb. 6). Der Blindniet ist im Hinblick zum genieteten Werkstoff zu wählen, wobei der Bohrungsdurchmesser und seine**

maximale Tiefe zu berücksichtigen sind. Der maximale Hub des Nietadapters beträgt 1,7 cm, d.h. Entfernung Y nach Abb. 5, wobei jedoch dieser Abstand in den meisten Fällen kleiner als 1,2 cm sein sollte. Beträgt er mehr als 1,5 cm, kann dies eine Verkantung des Blindnietschafts im Adapter zur Folge haben.

Das Verhältnis zwischen der Angabe in Zoll auf dem Nietadapter und mm ist in der Tabelle Nr. 1 angeführt. Die auf dem Nietadapter angeführte Zahl muss dem Durchmesser vom Blindnietschaft entsprechen. Die Nietaufsätze unterscheiden sich in ihrer Länge je nach Durchmesser vom Blindnietschaft, für den sie wegen der Ausübung vom ausreichenden Druck auf die Backen zwecks Erstellung einer Bohrung mit ausreichendem Durchmesser zum Einschieben vom Blindnietschaft mmit dem jeweiligen Durchmesser bestimmt sind. Ohne den Nietaufsatz kann der Blindniet nicht abgezogen werden. Ein falsch ausgewählter Nietaufsatz mit einem Loch kann dazu führen, dass sich der abgerissene Schaft nicht gelöst wird. Sichern Sie den Nietaufsatz anschließend mit dem Schlüssel (Abb. 6).

- Halten Sie mit einer Hand den Nietadapter fest, stellen Sie eine Linksdrehung des Spannkopfs ein und durch Inbetriebsetzung der Bohrmaschine lassen Sie die Backen verschieben und auf den Nietaufsatz drücken, wodurch eine Öffnung zwischen den Backen zum Einlegen des Nietschafts gebildet wird.**
- Schieben Sie den Nietschaft bis zum Anschlag in die Bohrung der zu verbindenden Teile hinein, siehe Abb. 7. Für eine richtige Verbindung ist es notwendig, dass der Niet in der Bohrung rechtwinklig steckt! Halten Sie den Niet mit der Hand fest und schieben ihn in den Nietaufsatz des Adapters hinein.**
- Halten Sie danach den Nietadapter mit einer Hand fest und ziehen Sie durch Drehen des Spannkopfs nach rechts den Niet ab, bis sein Schaft abreißt (siehe Abb. 7).**

! HINWEIS

- Das Arbeiten mit dem Nietaufsatz für Blindnieten erfordert eine ordnungsgemäße Kontrolle und die Anwendung einer angemessenen Kraft. Bei der Arbeit mit dem Nietaufsatz muss darauf geachtet werden, dass eine angemessene Kraft / Drehmoment einschließlich der richtigen Drehzahl angewendet wird. Dies gilt insbesondere in der letzten Phase beim Anziehen vor allem von größten Nieten, wo wir empfehlen, die Geschwindigkeit vor dem Abreißen des Dorns zu verringern.

- Schieben Sie den abgerissenen Nietschaft durch Änderung der Drehrichtung vom Bohrmaschinenspannkopf nach links und Anschlagen der Backen auf den Nietaufsatz aus den Backen heraus. Der abgerissene Nietschaft sollte aus den Adapterbacken frei herausfallen.**

Sicherheitshinweise

- Arbeiten Sie an einem gut beleuchteten Arbeitsplatz.
- Nehmen Sie eine stabile Körperhaltung beim Arbeiten ein.
- Halten Sie Ihre Hände und alle Körperteile in einer ausreichenden Entfernung und an einem sicheren Ort von dem Arbeitsplatz weg.
- Stellen Sie sicher, dass in die Nähe des Arbeitsplatzes keine hängenden losen Kleidungsstücke, Ketten, lange Haare, Handschuhe u. ä. kommen, denn diese können vom Niet mitgerissen werden.
- Verwenden Sie das Nietgerät nicht zur Befestigung von elektrischen Leitungen, da es zur Beschädigung der Leiterisolierung kommen kann und die lebensgefährliche Spannung kann auf die Metallteile des Gerätes geführt werden, was zu Stromschlgverletzungen des Bedieners führen kann.

Reinigung und Instandhaltung

- Nehmen Sie vor der Reinigung und Wartung den Nietadapter aus der Bohrmaschine heraus. Der Nietadapter wird werkseitig geschmiert geliefert. Einmal im Jahr oder öfter demontieren Sie den Nietadapter und fetten Sie ihn ein.

- Verwenden Sie zur Reinigung keine organischen Lösungsmittel oder korrosionsunterstützende Reinigungsmittel.
- Zwecks einer Garantiereparatur wenden Sie sich an den Händler, bei dem Sie das Produkt gekauft haben, der eine Reparatur in einer autorisierten Servicewerkstatt der Marke Extol® sicherstellt. Im Falle einer Nachgarantiereparatur wenden Sie sich direkt an eine autorisierte Servicewerkstatt der Marke Extol® (die Servicestellen finden Sie unter der in der Einleitung dieser Gebrauchsanweisung angeführten Internetadresse).
- Aus Sicherheits- und Garantiegründen dürfen zur Reparatur ausschließlich Originalersatzteile vom Hersteller benutzt werden.
- Sollte der abgerissene Nietschaft in den Backen hängen bleiben, muss man zuerst die Mutter 4, dann den Teil 3 und anschließend den Teil 11 nach der Abb. 8 abschrauben. Im Teil 12 befinden sich 3 Backenteile (Teil 13), die wieder in den Teil 12 in der abgebildeten Orientierung nach Abb. 8 eingelegt werden müssen.

Lagerung

- Lagern Sie den Nietadapter am trockenen Ort außerhalb der Reichweite von Kindern. Schützen Sie den Nietadapter vor Regen und Feuchtigkeit.

Garantie und Service

- Zwecks einer Garantiereparatur wenden Sie sich an den Händler, bei dem Sie das Produkt gekauft haben, der eine Reparatur in einer autorisierten Servicewerkstatt der Marke Extol® sicherstellt. Im Falle einer Nachgarantiereparatur wenden Sie sich direkt an eine autorisierte Servicewerkstatt der Marke Extol® (die Servicestellen finden Sie unter der in der Einleitung dieser Gebrauchsanweisung angeführten Internetadresse).
- Auf das Produkt bezieht sich eine Garantie von 2 Jahren ab Verkaufsdatum laut Gesetz. Sofern es der Käufer verlangt, ist der Verkäufer verpflichtet, dem Käufer die Garantiebedingungen (Rechte bei mangelhafter Leistung) in Schriftform zu gewähren.**

- Eine kostenlose Garantiereparatur bezieht sich lediglich auf Produktionsmängel des Produktes (versteckte und offensichtliche) und nicht auf den Verschleiß des Produktes infolge einer übermäßigen Beanspruchung oder geläufiger Nutzung oder auf Beschädigungen des Produktes durch unsachgemäße Anwendung.
- Im Falle eines Streits zwischen dem Käufer und Verkäufer auf Grund des Kaufvertrags, der nicht direkt unter den Vertragspartnern geschlichtet werden konnte, hat der Käufer das Recht, sich an die Handelsinspektion als Subjekt für außergerichtliche Auseinandersetzung von Verbraucherstreitigkeiten zu wenden. Auf den Webseiten der Handelsinspektion befindet sich der Link zum Verzeichnis „ADR-außergerichtliche Auseinandersetzung von Streitigkeiten“.

Technische Zeichnung (Abb. 8)

EN

Introduction

Dear customer,

Thank you for the confidence you have shown in the Fortum® brand by purchasing this product.

Contact our customer and consulting centre for any questions at:

www.fortum.cz
service@madalbal.cz

Manufacturer: Madal Bal a. s.
Průmyslová zóna Příluky 244, 76001 Zlín, Czech Republic.

Date of issue: 28. 7. 2020



ATTENTION

- It is strictly forbidden to use the rivet drill adapter with any type of percussion (impact) power tool!
- Do not use a larger rivet size than is specified in the user's manual and for which the riveting ends (nosepieces) were supplied together with the rivet drill adapter.
- Work with the blind rivet drill adapter requires proper control and the use of appropriate force. When working with the rivet drill adapter, it is necessary to ensure appropriate/adequate use of force/torque including the proper speed. This applies particularly in the last phase when tightening namely larger rivets prior to tearing off the mandrel where it is recommended to reduce the speed to prevent damaging to most strained parts of the rivet drill adapter. Using inappropriate force cannot, therefore, form grounds for acknowledgement of a return claim of the rivet drill adapter.

Description – purpose of use

- The Fortum® 4770651 Professional Rivet Drill Adapter is designed to be clamped in the chuck head of a cordless drill (fig. 1) or electric drill and used as a riveter for placing blind rivets from aluminium, steel and stainless steel with a body diameter listed in Table 1 below. The maximum lift of the rivet drill adapter is 1.7 cm, i.e. distance Y in fig. 2, however, this distance should be less than 1.2 cm in most cases. The total length of the rivet may be up to 30 mm.

Rivet body diameter	(mm) (")	2.4	3.2	4.0	4.8
		3/32"	1/8"	5/32"	3/16"
Material of the rivet	Aluminium	✓	✓	✓	✓
	Steel/copper	✓	✓	✓	✓
	Stainless steel	✓	✓	✓	✓

Table 1

- The rivet drill adapter is supplied with four riveting ends (nosepieces) for placing rivets with body diameters of 2.4 mm (3/32"); 3.2 mm (1/8"); 4.0 mm (5/32"); 4.8 mm (3/16") - fig. 3.

The rivet drill adapter fully replaces a self-powered riveter and since a drill is a standard piece of equipment, one can have the rivet drill adapter as an supplementary drill accessory at a lower purchase price than a complete self-powered or pneumatic riveter.



WARNING

- Carefully read the entire user's manual before first use and keep it with the product so that the user can become acquainted with it. If you lend or sell the product to somebody, include this user's manual with it. Prevent this user's manual from being damaged. The manufacturer takes no responsibility for damages or injuries arising from use of the device that is in contradiction to this user's manual. Acquaint yourself with all the control elements and parts of the tool before using it. Before using, first check that all parts are firmly attached and check that no part of the tool is missing from its place or damaged or incorrectly installed. Do not use a tool with damaged or missing parts and have it repaired or replaced at an authorised service centre for the Extol® brand - see chapter Servicing and maintenance, or the website address at the introduction to this user's manual.

Configuring the drill

- Always set the lowest speed level on the drill, since it applies that torque is greater at lower speeds. Otherwise, the tightening torque of the drill may not be sufficient.
- In the event that the drill has a torque adjustment setting and the tightening torque is insufficient even when the highest possible tightening torque is set, then set the drill mode (symbol of a drill bit on the torque adjustment dial) - this setting option is standard on cordless drills. In the event that the tightening torque is insufficient even when the drill mode is set, it is necessary to select a drill with a higher torque.



WARNING

- **It is forbidden to use power tools with any type of impact (percussion) function to drive the rivet drill adapter as this will damage the rivet drill adapter.**
- Table 2 below lists the minimum torque requirements for the dimensions of blind rivets from various materials. In the event that the torque listed in Table 2 for the dimension of the given blind rivet is insufficient, use a tool with higher torque since the torque values shown on the tool may not necessarily be accurate.

Rivet size / Material	2,4 mm	3,2 mm	4,0 mm	4,8 mm
Aluminium (ALU)	2 Nm 1,5 lbf.ft	3 Nm 2,2 lbf.ft	4 Nm 3,0 lbf.ft	6 Nm 4,4 lbf.ft
Steel (STEEL)	2 Nm 1,5 lbf.ft	4 Nm 3,0 lbf.ft	5 Nm 3,7 lbf.ft	9 Nm 6,6 lbf.ft
Stainless steel (INOX)	3 Nm 2,2 lbf.ft	5 Nm 3,7 lbf.ft	8 Nm 5,9 lbf.ft	12 Nm 8,9 lbf.ft

Table 2

Maximum speed: < 600 min⁻¹

Ambient operating temperature: -20 to +120°C.

Using the rivet drill adapter



WARNING

- When using the rivet drill adapter, use certified eye protection, work gloves half-dipped in nitrile or polyurethane, and work clothing.

- 1) Insert the hexagonal shaft of the adapter sufficiently deep into the chuck of the drill and securely tighten by clamping the chuck.

- 2) Use one hand to hold the rivet drill adapter (fig. 4), set the clockwise rotation direction of the drill chuck and then start the drill to slide the jaws towards the drill.

In the event that the jaws do not move while the drill is running, push on the jaws with a suitable tool, which should set the jaws in motion. If the jaws are extended too far forward, it will not be possible to screw the riveting end (nosepiece) into the adapter (fig. 8, position 6, 7, 8, 11). The rivet end (nosepiece) differs in length based on the hole diameter for the insertion of the pin of the rivet.

- 3) Into the rivet drill adapter, screw the riveting end (nosepiece) with the number corresponding to the rivet body diameter (see fig. 6). The rivet must be selected to respect the material being riveted, hole diameter and its maximum depth. The maximum lift of the rivet drill adapter is 1.7 cm, i.e. distance Y in fig. 5, however, this length should be less than 1.2 cm in most cases. If it is longer than 1.5 cm, the mandrel of the rivet may become jammed in the adapter.

The relationship between the value in inches on the rivet attachment and millimetres is provided in Table 1. The number shown on the riveting end (nosepiece) must correspond to the rivet body diameter. The riveting ends (nosepieces) differ by the diameter of the pin of the rivet for which they are intended in order to produce sufficient pressure on the jaws to create a hole of a sufficient diameter for the insertion of the pin of the rivet of a certain diameter. It will not be possible to pull the rivet without the riveting end (nosepiece). Inappropriately selected riveting end (nosepiece) may result in the torn mandrel not being released. Then secure the riveting end (nosepiece) using a wrench (fig. 6).

- 4) Hold the rivet drill adapter with one hand, set the anti-clockwise rotation direction of the

drill chuck and then start the drill to slide the jaw and push on the riveting end (nosepiece), which will create an opening in the jaws for the insertion of the mandrel of the rivet.

- 5) Insert the rivet body all the way into the hole in the materials being joined, see fig. 7. To achieve a proper joint, it is necessary for the rivet to be seated vertically in the hole! While holding the rivet in the hand, slide the pin of the rivet into the riveting end (nosepiece) on the adapter.

- 6) Then hold the rivet drill adapter in one hand and rotate the chuck head clockwise to pull the rivet until the mandrel of the rivet is torn off (see fig. 7).

⚠ ATTENTION

- Work with the blind rivet drill adapter requires proper control and the use of appropriate force. When working with the rivet drill adapter, it is necessary to ensure appropriate/adequate use of force/torque including the proper speed. This applies particularly in the last phase when tightening namely larger rivets prior to tearing off the pin where it is recommended to reduce the speed.

- 7) Slide the torn off mandrel of the rivet out of the jaws by changing the drill chuck rotation direction to anti-clockwise and push in the jaws on the riveting end (nosepiece). The torn off mandrel should fall out of the jaws of the adapter on its own.

Safety Instructions

- Work in a well lit work location.
- Maintain a stable work posture.
- Keep hands and all body parts in a safe place at a sufficient distance from the work area.
- Make sure that there is no loosely hanging clothing, chains, long hair, gloves, etc. in the vicinity of the work area since they could be caught by the rivet.

- Do not use the rivet for fastening electrical cables because the insulation on the wires could become damaged and life-threatening voltage could be conducted to the metal parts of the tool, which could lead to injury of the user by electrical shock.

Cleaning and maintenance

- Remove the rivet drill adapter from the drill before cleaning and maintenance. The rivet drill adapter is supplied factory lubricated. Once per year or more often, disassemble the adapter and lubricate it using industrial Vaseline.
- Do not use any organic solvents or corrosive cleaning products for cleaning.
- For warranty repairs of the product, please contact the vendor from whom you purchased the product and they will organise repairs at an authorised service centre for the Extol® brand. For a post warranty repair, please contact the authorised service centre of the Extol® brand directly (you will find the repair locations at the website at the start of this user's manual).
- For safety reasons and for reason of exercising the warranty, exclusively original parts of the manufacturer may be used for repairs.
- In the event that a torn mandrel of the rivet becomes jammed in the jaws, it is necessary to first screw out nut 4, then part 3 and finally part 11 according to fig. 8. Part 12 contains 3 jaw pieces (part 13), which must be reinserted into part 12 in the orientation shown in fig. 8.

Storage

- Store the rivet drill adapter in a dry place, out of the reach of children. Protect the rivet drill adapter from rain and moisture.

Warranty and service

- For warranty repairs of the product, please contact the vendor from whom you purchased the product and they will organise repairs at an authorised service centre for the Extol® brand. For a post warranty repair, please contact the authorised service centre of the Extol® brand directly (you will find the repair locations at the website at the start of this user's manual).
- **The product is covered by a 2-year guarantee from the date of sale according to law. If requested by the buyer, the seller is obliged to provide the buyer with the warranty conditions (rights relating to faulty performance) in written form.**
- Free warranty repairs relate only to manufacturing defects on the product (hidden and external) and do not relate to the wear of the product as a result of excessive load or normal use or damage of the product caused by incorrect use.
- In the event of a dispute between the buyer and the vendor in respect to the purchase contract that was not resolved directly between the parties, the buyer has the right to the trade inspection authority for an out-of-court settlement of the a consumer dispute. At the website of the trade inspection authority there is a link to the tab „ADR-amicable dispute resolution“.

Technical drawing (fig. 8)